

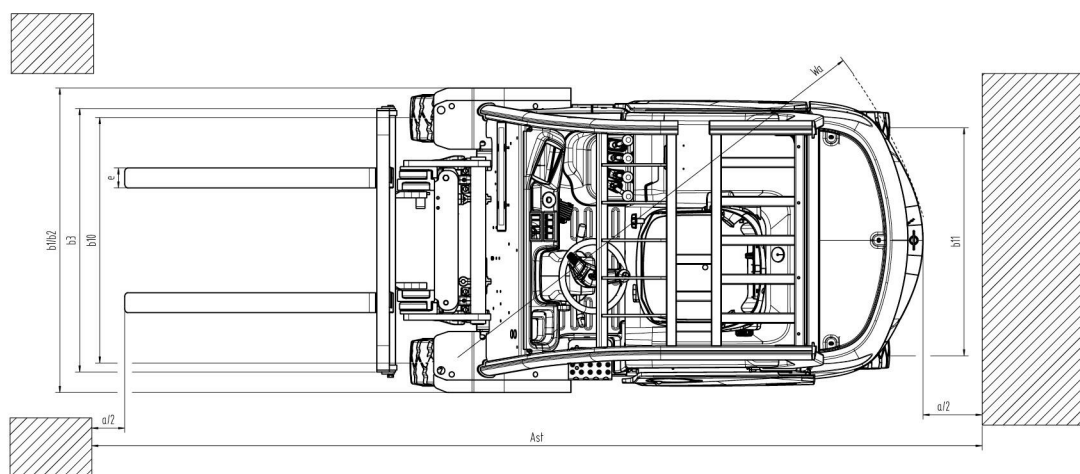
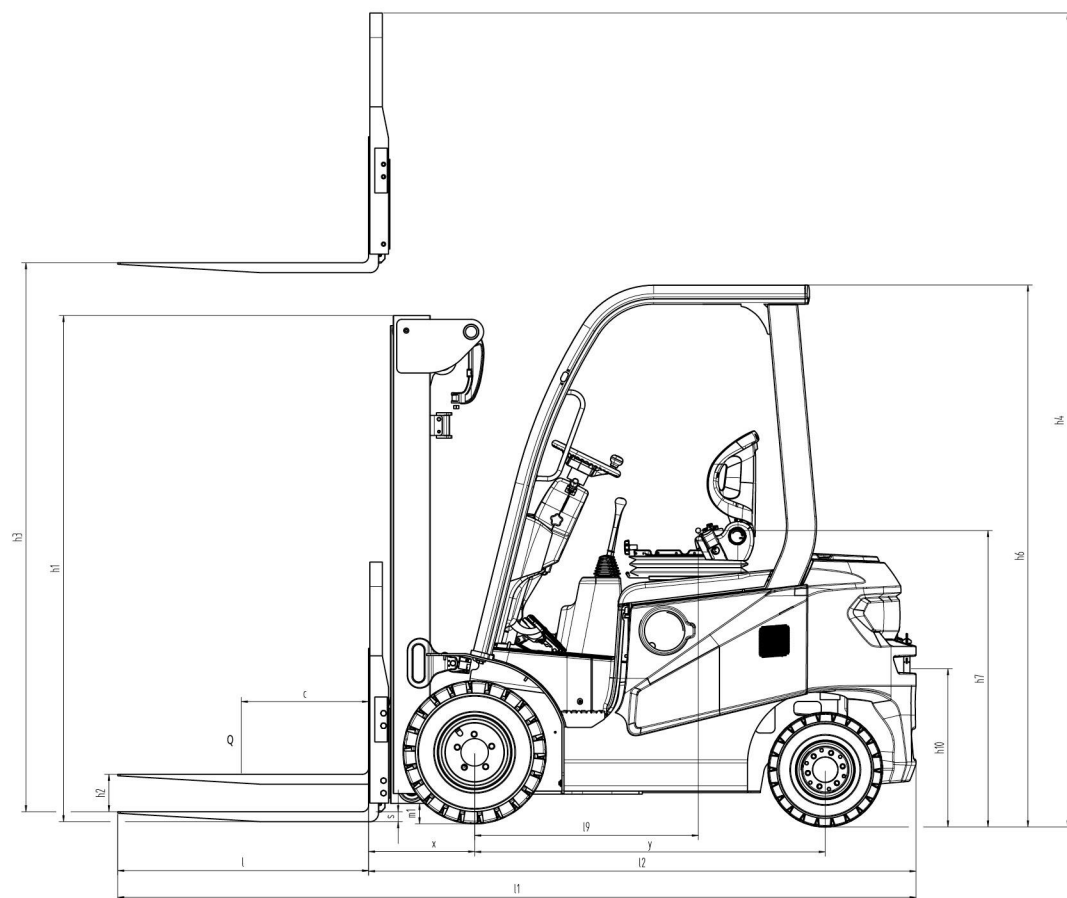
Baoli

KBE 18-20Li



Baoli

1.1	Costruttore		KION BAOLI	KION BAOLI
1.2	Modello		KBE 18Li G1	KBE 20Li G1
1.3	Trazione: elettrica, diesel, benzina, GPL		Elettrico	Elettrico
1.4	Tipo di guida: manuale, operatore in piedi, operatore seduto		Seduto	Seduto
1.5	Portata	Q (t)	1.8	2,0
1.6	Baricentro del carico	c (mm)	500	500
1.8	Distanza del carico	x (mm)	425	425
1.9	Interasse	y (mm)	1405	1405
2.1	Peso proprio	Kg	3293	3431
2.2	Peso sull'asse a carico ant/post	Kg	4429/653	4795/676
2.3	Peso sull'asse a vuoto ant/post	Kg	1447/1846	1414/2017
3.1	Gommatura		S/E	S/E
3.2	Dimensione gomme anteriori		6,50-10	23X9-10
3.3	Dimensione gomme posteriori		5,00-8/3,50	5,00-8/3,50
3.5	Numero ruote ant/post (x = ruota di trazione)		2x/2	2x/2
3.6	Carreggiata anteriore	b10 (mm)	930	975
3.7	Carreggiata posteriore	b11 (mm)	900	900
4.1	Inclinazione colonna/forche av/ind	α/β (°)	6/10	6/10
4.2	Altezza colonna abbassata	h1 (mm)	2062	2062
4.3	Alzata libera	h2 (mm)	150	150
4.4	Altezza di sollevamento	h3 (mm)	3000	3000
4.5	Altezza colonna sfilata	h4 (mm)	4040	4040
4.7	Altezza tetto di protezione	h6 (mm)	2150	2150
4.8	Altezza sedile	h7 (mm)	1166	1169
4.12	Altezza gancio di traino	h10 (mm)	639	639
4.19	Lunghezza totale	l1 (mm)	3354	3394
4.20	Lunghezza incluso spessore forche	l2 (mm)	2154	2194
4.21	Larghezza totale	b1/b2 (mm)	1120	1210
4.22	Dimensioni forche in accordo a ISO 2331	s/e/l (mm)	40x80x1200	40x80x1200
4.23	Classe/tipo piastra portaforche in accordo a ISO 2328 A, B		II A	II A
4.24	Larghezza piastra portaforche	b3 (mm)	1040	1040
4.31	Distanza dal suolo sotto la colonna a carico	m1 (mm)	100	103
4.32	Distanza dal suolo sotto l'asse anteriore a carico	m2 (mm)	110	113
4.34.1	Corridoio stivaggio 1000 x 1200 trasversale	Ast (mm)	3495	3595
4.34.2	Corridoio stivaggio 800 x 1200 longitudinale	Ast (mm)	3695	3795
4.35	Raggio di volta	Wa (mm)	1870	1970
4.36	Minimo raggio interno di curvatura	b13 (mm)	536	536
5.1	Velocità di marcia a carico/a vuoto	km/h	15/15	15/15
5.2	Velocità di sollevamento a carico/a vuoto	m/s	0,350/0,470	0,310/0,470
5.3	Velocità di abbassamento a carico/a vuoto	m/s	0,440/0,470	0,320/0,470
5.8	Massima pendenza superabile a carico/a vuoto	%	18/20	18/20
5.10	Freno di servizio		Mecc/ldr	Mecc/ldr
6.1	Potenza motore trazione S2 60 min	kW	10.2	10.2
6.2	Potenza motore sollevamento S3 15%	kW	11.5	11.5
6.4	Voltaggio batteria/capacità nominale K5	V/Ah	76.8 /228	76.8 /228
6.5	Peso batteria	kg	210	210
6.6	Consumo energia in accordo al ciclo VDI	kWh/h	4.6	4.7
10.1	Pressione di lavoro per attrezzature	bar	170	185
10.7	Livello sonoro in accordo a EN 12053	dB (A)	66	66



KBE 18Li G1										
Tipo colonna	H3	Portata a baricentro 500 mm	Portata a baricentro 500 mm - con traslatore laterale integrato	Portata a baricentro 500 mm - con traslatore laterale agganciato	H1	H4 con griglia reggicarico	H4 senza griglia reggicarico	H2 con griglia reggicarico	H2 senza griglia reggicarico	Angolo di brandeggio av/ind
VM Tele	3000	1800	1800	1600	2068	4040	3651	150	150	6/7
	3300	1800	1800	1600	2218	4340	3951	150	150	6/7
	3500	1800	1800	1600	2318	4540	4151	150	150	6/7
	4000	1800	1760	1570	2568	5040	4651	150	150	6/7
	4500	1750	1390	1220	2818	5540	5151	150	150	6/7
	5000	1200	1050	900	3118	6040	5651	150	150	6/7
VFM 2 stadi	3000	1800	1800	1600	2033	4040	3651	990	1254	6/7
	3300	1800	1800	1600	2183	4340	3951	1140	1404	6/7
	3500	1800	1800	1600	2283	4540	4151	1240	1504	6/7
	4000	1800	1760	1570	2533	5040	4651	1490	1754	6/7
VFHM triplex	4250	1680	1360	1160	2033	5290	4901	990	1348	6/7
	4550	1560	1180	980	2133	5590	5201	1090	1448	6/7
	4700	1500	1120	930	2183	5740	5351	1140	1498	6/7
	4850	1440	1060	880	2233	5890	5501	1190	1548	6/7
	5000	1380	1010	820	2283	6040	5651	1240	1598	6/7
	5500	1180	810	640	2533	6540	6151	1490	1848	6/7
	6000	980	620	500	2783	7040	6651	1740	2098	6/7
	6500	800	450	300	3033	7540	7151	1990	2385	6/7

KBE 20Li G1										
Tipo colonna	H3	Portata a baricentro 500 mm	Portata a baricentro 500 mm - con traslatore laterale integrato	Portata a baricentro 500 mm - con traslatore laterale agganciato	H1	H4 con griglia reggicarico	H4 senza griglia reggicarico	H2 con griglia reggicarico	H2 senza griglia reggicarico	Angolo di brandeggio av/ind
VM Tele	3000	2000	2000	1750	2076	4040	3511	150	150	6/7
	3300	2000	2000	1750	2226	4340	3811	150	150	6/7
	3500	2000	2000	1750	2326	4540	4011	150	150	6/7
	4000	2000	1820	1590	2576	5040	4511	150	150	6/7
	4500	1700	1470	1280	2826	5540	5011	150	150	6/7
	5000	1300	1150	1000	3126	6040	5511	150	150	6/7
VFM 2 stadi	3000	2000	2000	1750	2041	4040	3651	990	1254	6/7
	3300	2000	2000	1750	2191	4340	3951	1140	1404	6/7
	3500	2000	2000	1750	2291	4540	4151	1240	1504	6/7
	4000	2000	1820	1590	2541	5040	4651	1490	1754	6/7
VFHM triplex	4250	1860	1660	1430	2041	5290	4901	990	1348	6/7
	4550	1720	1520	1290	2141	5590	5201	1090	1448	6/7
	4700	1650	1440	1230	2191	5740	5351	1140	1498	6/7
	4850	1580	1370	1160	2241	5890	5501	1190	1548	6/7
	5000	1520	1300	1100	2291	6040	5651	1240	1598	6/7
	5500	1290	1060	870	2541	6540	6151	1490	1848	6/7
	6000	1060	820	650	2791	7040	6651	1740	2098	6/7
	6500	850	600	450	3041	7540	7151	1990	2385	6/7

KBE 18-20Li



Il KBE 18Li e il KBE 20Li, con una capacità di carico da 1,8 a 2,0 tonnellate e un'altezza massima di sollevamento di 6,5 metri, sono ideali per la logistica e le industrie, soprattutto negli spazi interni, grazie alle loro emissioni zero e ai bassi livelli di rumorosità. Questi carrelli elevatori eccellono nelle operazioni da leggere a medie, caratterizzati da un design compatto per una facile movimentazione in spazi ristretti.

I modelli KBE 18Li e KBE 20Li sono dotati di batterie agli ioni di litio, che offrono numerosi vantaggi; Consentono brevi ricariche intermedie, garantendo una maggiore disponibilità del carrello, sono praticamente esenti da manutenzione ed eliminano il rischio di gas pericolosi durante la ricarica.

I motori a corrente alternata garantiscono un funzionamento esente da manutenzione.

Grazie a motori più potenti, il KBE 18-20Li raggiunge velocità di traslazione più elevate e supera facilmente rampe più ripide. Inoltre, il KBE 18-20Li offre un notevole miglioramento del consumo energetico rispetto ai modelli precedenti, dimostrando anche un impegno per la sostenibilità.

I carrelli elevatori sono dotati di freni a bagno d'olio, che offrono il vantaggio principale di una manutenzione significativamente inferiore rispetto ai carrelli con freni a tamburo.

L'abitacolo è stato progettato con particolare attenzione alla sicurezza e al comfort.

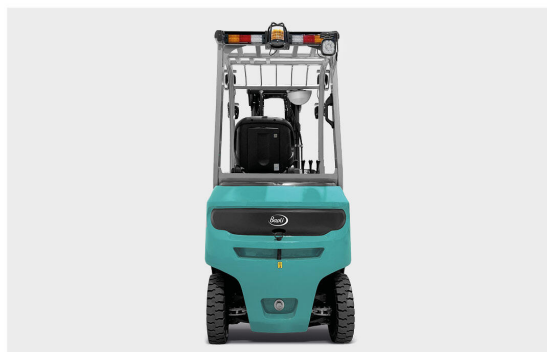
Un gradino a griglia metallica e un'ampia maniglia garantiscono l'ingresso e l'uscita sicuri dal vano di guida. L'operatore beneficia di due vani portaoggetti e di due porte USB per la ricarica di piccoli dispositivi elettronici. L'interruttore elettronico avanti/indietro consente cambi di direzione di marcia facili e veloci, migliorando la manovrabilità. L'impugnatura posteriore con avvisatore acustico integrato garantisce una retromarcia sicura, dando priorità a un ambiente di lavoro sicuro. I carrelli elevatori sono dotati di serie di un freno di stazionamento azionato a pedale; Rispetto al tradizionale freno di stazionamento a mano, il design azionato a pedale richiede meno sforzo per l'innesto e il disinnesto e garantisce un accesso e un'uscita più facili dall'abitacolo. Un display a colori, che fornisce tutte le informazioni chiave a colpo d'occhio, consente un controllo facile e veloce dello stato del carrello.

Tecnologia

- ✓ Dimensioni compatte per manovre in spazi ristretti.
- ✓ Batteria agli ioni di litio per una maggiore disponibilità del carrello.
- ✓ Batteria esente da manutenzione.
- ✓ Nessun gas pericoloso emesso durante la carica.
- ✓ Motori a tecnologia AC per un funzionamento esente da manutenzione.
- ✓ Motori potenti per prestazioni migliorate.
- ✓ Minor consumo energetico.
- ✓ Freni a bagno d'olio che garantiscono bassi costi di manutenzione.

Ergonomia e postazione di guida

- ✓ Gradino a griglia in metallo e ampia maniglia per entrare e uscire in sicurezza dal vano di guida.
- ✓ Interruttore elettronico avanti/indietro per cambi di direzione di marcia facili e veloci.
- ✓ Maniglia posteriore con clacson per una retromarcia sicura.
- ✓ Freno di stazionamento a pedale: minore sforzo per l'inserimento/disinnesto, accesso più facile all'abitacolo.
- ✓ Display a colori per un rapido accesso alle informazioni chiave del carrello, garantendo un facile controllo.



Baoli

KBE 25-35

KBE 25-35Li



Baoli

1.1	Costruttore		KION BAOLI	KION BAOLI	KION BAOLI
1.2	Modello		KBE 25 G1	KBE 25Li G1	KBE 30 G1
1.3	Trazione: elettrica, diesel, benzina, GPL		Elettrico	Elettrico	Elettrico
1.4	Tipo di guida: manuale, operatore in piedi, operatore seduto		Seduto	Seduto	Seduto
1.5	Portata	Q (t)	2.5	2.5	3,0
1.6	Baricentro del carico	c (mm)	500	500	500
1.8	Distanza del carico	x (mm)	464	464	504
1.9	Interasse	y (mm)	1545	1455	1785
2.1	Peso proprio	Kg	4202	3967	4970
2.2	Peso sull'asse a carico ant/post	Kg	5890/812	5651/816	7085/885
2.3	Peso sull'asse a vuoto ant/post	Kg	1792/2410	1495/2472	2416/2564
3.1	Gommatura		S/E	S/E	S/E
3.2	Dimensione gomme anteriori		23X9-10	23X9-10	28x9-15
3.3	Dimensione gomme posteriori		18x7-8	18x7-8	6.5-10
3.5	Numero ruote ant/post (x = ruota di trazione)		2x/2	2x/2	2x/2
3.6	Carreggiata anteriore	b10 (mm)	1040	1040	1030
3.7	Carreggiata posteriore	b11 (mm)	950	950	953
4.1	Inclinazione colonna/forche av/ind	α/β (°)	6/10	6/10	6/10
4.2	Altezza colonna abbassata	h1 (mm)	2068	2068	2137
4.3	Alzata libera	h2 (mm)	150	150	150
4.4	Altezza di sollevamento	h3 (mm)	3000	3000	3000
4.5	Altezza colonna sfilata	h4 (mm)	3995	3995	4045
4.7	Altezza tetto di protezione	h6 (mm)	2150	2150	2230
4.8	Altezza sedile	h7 (mm)	1167	1174	1238
4.12	Altezza gancio di traino	h10 (mm)	660	660	705
4.19	Lunghezza totale	l1 (mm)	3420	3320	3667
4.20	Lunghezza incluso spessore forche	l2 (mm)	2420	2320	2667
4.21	Larghezza totale	b1/b2 (mm)	1265	1265	1268
4.22	Dimensioni forche in accordo a ISO 2331	s/e/l (mm)	45x100x1000	45x100x1000	45x122x1000
4.23	Classe/tipo piastra portaforche in accordo a ISO 2328 A, B		II A	II A	III A
4.24	Larghezza piastra portaforche	b3 (mm)	1040	1040	1100
4.31	Distanza dal suolo sotto la colonna a carico	m1 (mm)	102	102	141
4.32	Distanza dal suolo sotto l'asse anteriore a carico	m2 (mm)	120	120	168
4.34.1	Corridoio stivaggio 1000 x 1200 trasversale	Ast (mm)	3760	3660	4039
4.34.2	Corridoio stivaggio 800 x 1200 longitudinale	Ast (mm)	3960	3860	4239
4.35	Raggio di volta	Wa (mm)	2096	1996	2330
4.36	Minimo raggio interno di curvatura	b13 (mm)	582	553	672
5.1	Velocità di marcia a carico/a vuoto	km/h	15/15	15/15	15/15
5.2	Velocità di sollevamento a carico/a vuoto	m/s	0,280/0,450	0,280/0,450	0,400/0,440
5.3	Velocità di abbassamento a carico/a vuoto	m/s	0,430/0,470	0,430/0,470	0,400/0,440
5.8	Massima pendenza superabile a carico/a vuoto	%	18/20	18/20	18/20
5.10	Freno di servizio		Mecc/ldr	Mecc/ldr	Mecc/ldr
6.1	Potenza motore trazione S2 60 min	kW	10.2	10.2	13.6
6.2	Potenza motore sollevamento S3 15%	kW	11.5	11.5	21
6.4	Voltaggio batteria/capacità nominale K5	V/Ah	80 / 360/450	76.8 / 277	80 / 500/600
6.5	Peso batteria	kg	990	230	1470
6.6	Consumo energia in accordo al ciclo VDI	kWh/h	5.5	5,0	6,0
10.1	Pressione di lavoro per attrezzature	bar	170	170	185
10.7	Livello sonoro in accordo a EN 12053	dB (A)	65	65	68

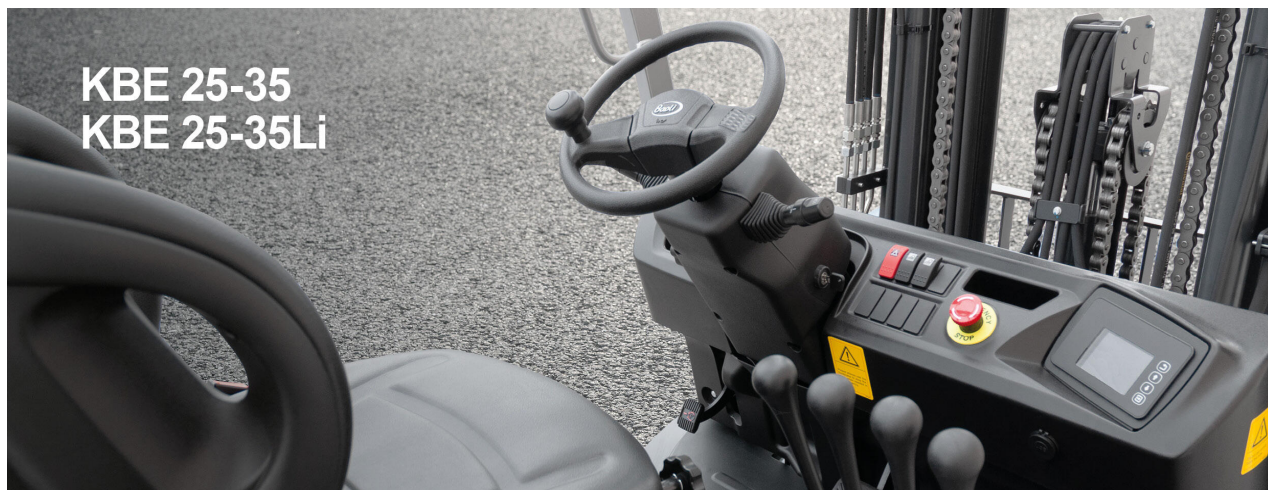
1.1	Costruttore		KION BAOLI	KION BAOLI	KION BAOLI
1.2	Modello		KBE 30Li G1	KBE 35 G1	KBE 35Li G1
1.3	Trazione: elettrica, diesel, benzina, GPL		Elettrico	Elettrico	Elettrico
1.4	Tipo di guida: manuale, operatore in piedi, operatore seduto		Seduto	Seduto	Seduto
1.5	Portata	Q (t)	3,0	3.5	3.5
1.6	Baricentro del carico	c (mm)	500	500	500
1.8	Distanza del carico	x (mm)	504	509	509
1.9	Interasse	y (mm)	1785	1785	1785
2.1	Peso proprio	Kg	5050	5430	5500
2.2	Peso sull'asse a carico ant/post	Kg	7121/929	7899/1031	7930/1070
2.3	Peso sull'asse a vuoto ant/post	Kg	2452/2598	2395/3035	2430/3068
3.1	Gommatura		S/E	S/E	S/E
3.2	Dimensione gomme anteriori		28x9-15	28x9-15	28x9-15
3.3	Dimensione gomme posteriori		6.5-10	6.5-10	6.5-10
3.5	Numero ruote ant/post (x = ruota di trazione)		2x/2	2x/2	2x/2
3.6	Carreggiata anteriore	b10 (mm)	1030	1030	1030
3.7	Carreggiata posteriore	b11 (mm)	953	953	953
4.1	Inclinazione colonna/forche av/ind	α/β (°)	6/10	6/10	6/10
4.2	Altezza colonna abbassata	h1 (mm)	2137	2137	2137
4.3	Alzata libera	h2 (mm)	150	150	150
4.4	Altezza di sollevamento	h3 (mm)	3000	3000	3000
4.5	Altezza colonna sfilata	h4 (mm)	4045	4045	4045
4.7	Altezza tetto di protezione	h6 (mm)	2230	2230	2230
4.8	Altezza sedile	h7 (mm)	1238	1238	1238
4.12	Altezza gancio di traino	h10 (mm)	705	705	705
4.19	Lunghezza totale	l1 (mm)	3667	3738	3738
4.20	Lunghezza incluso spessore forche	l2 (mm)	2667	2738	2738
4.21	Larghezza totale	b1/b2 (mm)	1268	1268	1268
4.22	Dimensioni forche in accordo a ISO 2331	s/e/l (mm)	45x122x1000	50x150x1000	50x150x1000
4.23	Classe/tipo piastra portaforche in accordo a ISO 2328 A, B		III A	III A	III A
4.24	Larghezza piastra portaforche	b3 (mm)	1100	1100	1100
4.31	Distanza dal suolo sotto la colonna a carico	m1 (mm)	141	137	137
4.32	Distanza dal suolo sotto l'asse anteriore a carico	m2 (mm)	168	165	165
4.34.1	Corridoio stivaggio 1000 x 1200 trasversale	Ast (mm)	4039	4109	4109
4.34.2	Corridoio stivaggio 800 x 1200 longitudinale	Ast (mm)	4239	4309	4309
4.35	Raggio di volta	Wa (mm)	2330	2400	2400
4.36	Minimo raggio interno di curvatura	b13 (mm)	672	672	672
5.1	Velocità di marcia a carico/a vuoto	km/h	15/15	15/15	15/15
5.2	Velocità di sollevamento a carico/a vuoto	m/s	0,400/0,440	0,370/0,440	0,370/0,440
5.3	Velocità di abbassamento a carico/a vuoto	m/s	0,400/0,440	0,370/0,440	0,370/0,440
5.8	Massima pendenza superabile a carico/a vuoto	%	18/20	16/20	16/20
5.10	Freno di servizio		Mecc/ldr	Mecc/ldr	Mecc/ldr
6.1	Potenza motore trazione S2 60 min	kW	13.6	13.6	13.6
6.2	Potenza motore sollevamento S3 15%	kW	21	21	21
6.4	Voltaggio batteria/capacità nominale K5	V/Ah	76.8 / 412	80 / 500/600	76.8 / 412
6.5	Peso batteria	kg	340	1470	340
6.6	Consumo energia in accordo al ciclo VDI	kWh/h	6,0	6.5	6.5
10.1	Pressione di lavoro per attrezzature	bar	185	200	200
10.7	Livello sonoro in accordo a EN 12053	dB (A)	68	68	68

KBE 25 G1 - KBE 25Li G1										
Tipo colonna	H3	Portata a baricentro 500 mm	Portata a baricentro 500 mm - con traslatore laterale integrato	Portata a baricentro 500 mm - con traslatore laterale agganciato	H1	H4 con griglia reggicarico	H4 senza griglia reggicarico	H2 con griglia reggicarico	H2 senza griglia reggicarico	Angolo di brandeggio av/ind
VM Tele	3000	2500	2500	2200	2070	4045	3639	150	150	6/10
	3300	2500	2500	2200	2220	4345	3939	150	150	6/10
	3500	2500	2500	2200	2320	4545	4139	150	150	6/10
	4000	2500	2350	2060	2620	5045	4639	150	150	6/10
	4500	2270	2040	1770	2870	5545	5139	150	150	6/6,5
	5000	1930	1730	1480	3120	6045	5639	150	150	6/6,5
VFM 2 stadi	3000	2500	2500	2200	2036	4045	3639	990	1385	6/10
	3300	2500	2500	2200	2186	4345	3939	1140	1535	6/10
	3500	2500	2500	2200	2286	4545	4139	1240	1635	6/10
	4000	2500	2350	2060	2586	5045	4639	1540	1935	6/10
	4500	2270	2040	1770	2836	5545	5139	1790	2185	6/6,5
VFHM triplex	4350	2280	2070	1800	2086	5395	4989	1040	1435	6/10
	4650	2120	1910	1660	2186	5695	5289	1140	1535	6/6,5
	4850	2010	1800	1560	2286	5895	5489	1240	1635	6/6,5
	5000	1930	1720	1480	2336	6045	5639	1290	1685	6/6,5
	5500	1660	1460	1240	2586	6545	6139	1540	1935	6/6,5
	6000	1390	1190	990	2836	7045	6639	1790	2185	6/6,5
	6500	1150	950	750	3036	7545	7139	1990	2385	6/6,5

KBE 30 G1 - KBE 30Li G1										
Tipo colonna	H3	Portata a baricentro 500 mm	Portata a baricentro 500 mm - con traslatore laterale integrato	Portata a baricentro 500 mm - con traslatore laterale agganciato	H1	H4 con griglia reggicarico	H4 senza griglia reggicarico	H2 con griglia reggicarico	H2 senza griglia reggicarico	Angolo di brandeggio av/ind
VM Tele	3000	3000	3000	2700	2137	4045	3715	150	150	6/10
	3250	3000	3000	2700	2237	4295	3965	150	150	6/10
	3500	3000	3000	2700	2437	4545	4215	150	150	6/10
	4000	3000	2830	2540	2737	5045	4715	150	150	6/6
	4500	2750	2490	2230	2987	5545	5215	150	150	6/6
	5000	2380	2150	1910	3237	6045	5715	150	150	6/6
	5500	2020	1810	1600	3487	6545	6215	150	150	6/6
VFM 2 stadi	3000	3000	3000	2700	2102	4045	3752	1053	1353	6/10
	3300	3000	3000	2700	2302	4345	4052	1253	1553	6/10
	3500	3000	3000	2700	2402	4545	4252	1353	1653	6/10
	4000	3000	2830	2540	2702	5045	4752	1653	1953	6/6
	4500	2750	2490	2230	2952	5545	5252	1903	2203	6/6
VFHM triplex	4350	2730	2580	2310	2152	5395	5102	1103	1403	6/6
	4500	2630	2480	2210	2202	5545	5252	1153	1453	6/6
	4650	2530	2380	2110	2202	5695	5402	1153	1453	6/6
	5000	2300	2130	1880	2402	6045	5752	1353	1653	6/6
	5500	1960	1790	1550	2652	6545	6252	1603	1903	6/6
	6000	1630	1440	1220	2902	7045	6752	1853	2153	6/6
	6500	1300	1100	900	3102	7545	7252	2053	2353	6/6

KBE 35 G1 - KBE 35Li G1										
Tipo colonna	H3	Portata a baricentro 500 mm	Portata a baricentro 500 mm - con traslatore laterale integrato	Portata a baricentro 500 mm - con traslatore laterale agganciato	H1	H4 con griglia reggicarico	H4 senza griglia reggicarico	H2 con griglia reggicarico	H2 senza griglia reggicarico	Angolo di brandeggio av/ind
VM Tele	3000	3500	3500	3150	2137	4045	3715	150	150	6/10
	3250	3500	3500	3150	2237	4295	3965	150	150	6/10
	3500	3500	3500	3150	2437	4545	4215	150	150	6/10
	4000	3500	3280	2950	2737	5045	4715	150	150	6/6
	4500	3160	2850	2570	2987	5545	5215	150	150	6/6
	5000	2690	2420	2180	3237	6045	5715	150	150	6/6
	5500	2220	1980	1800	3487	6545	6215	150	150	6/6
VFM 2 stadi	3000	3500	3500	3150	2102	4045	3752	1053	1353	6/10
	3300	3500	3500	3150	2302	4345	4052	1253	1553	6/10
	3500	3500	3500	3150	2402	4545	4252	1353	1653	6/10
	4000	3500	3280	2950	2702	5045	4752	1653	1953	6/6
	4500	3160	2850	2570	2952	5545	5252	1903	2203	6/6
VFHM triplex	4350	3170	2990	2680	2152	5395	5102	1103	1403	6/6
	4500	3040	2870	2560	2202	5545	5252	1153	1453	6/6
	4650	2920	2740	2440	2202	5695	5402	1153	1453	6/6
	5000	2630	2450	2170	2402	6045	5752	1353	1653	6/6
	5500	2220	2030	1780	2652	6545	6252	1603	1903	6/6
	6000	1810	1610	1390	2902	7045	6752	1853	2153	6/6
	6500	1400	1200	1000	3102	7545	7252	2053	2353	6/6

KBE 25-35 KBE 25-35Li



La serie KBE 25-35 è il carrello perfetto per tutte le applicazioni standard, unendo produttività, alta qualità ed economicità. Prodotto nello stabilimento di produzione "all'avanguardia" KION di Jinan, il KBE 25-35 è disponibile con capacità di carico di 2,5, 3,0 e 3,5 t ed è la scelta perfetta per quasi tutti i settori.

La solida lavorazione unita ad un'attenzione senza compromessi alla normativa CE, garantiscono un carrello di solida qualità per clienti la cui sicurezza è sempre una priorità.

Il montante di nuova concezione, alto fino a 6,5 metri, assicura agli operatori un controllo di movimentazione molto preciso e un'ottima visuale del carico e dell'ambiente circostante.

Il controller KION di ultima generazione gestisce le funzioni del carrello, prelevando l'alimentazione da batterie da 80V/360-450Ah (2,5t) e 80V/500-600Ah (3,0-3,5t).

Il KBE 25-35 è disponibile anche con batterie agli ioni di litio (80V/277-412Ah) come opzione. Le batterie al litio sono praticamente esenti da manutenzione in quanto non hanno bisogno di essere rabboccate con acqua e aumentano la disponibilità del carrello perché è consentita una breve ricarica intermedia.

Inoltre, mentre l'idrogeno prodotto dalle batterie al piombo durante la ricarica può trasformarsi in gas pericolosi, le batterie agli ioni di litio eliminano questo rischio. I motori elettrici e i componenti idraulici di alta qualità e il display di facile lettura, che fornisce al conducente importanti informazioni sullo stato del carrello, garantiscono ulteriore comfort e affidabilità. Per facilitare le procedure di manutenzione, il carrello elevatore offre un facile accesso a tutti i componenti. Il KBE è dotato di uno strumento diagnostico di nuova concezione, gestito tramite un'app su uno smartphone.

Tecnologia

- ✓ Tecnologia AC esente da manutenzione
- ✓ Controllore KION di nuova generazione
- ✓ Batteria agli ioni di litio disponibile: maggiore disponibilità del carrello, nessuna manutenzione, nessun gas pericoloso durante la ricarica
- ✓ Motori elettrici e componenti idraulici di alta qualità
- ✓ 3 programmi di marcia selezionabili: Economia, Efficienza, Prestazioni
- ✓ Nuovo strumento diagnostico azionabile con un telefono cellulare grazie all'app KEYS
- ✓ Frenata rigenerativa
- ✓ Robuste opzioni di montante: due stadi, due stadi di sollevamento libero, tre stadi di sollevamento libero
- ✓ Riduzione della velocità delle forche durante l'abbassamento
- ✓ Traslatore laterale a sospensione o integrato: carico e scarico rapido
- ✓ Luci a LED ad alta visibilità
- ✓ Freno di stazionamento a pedale

- ✓ Disponibilità di mezza cabina e cabina completa
- ✓ Display a colori con tutte le informazioni sullo stato del carrello
- ✓ Leve idrauliche laterali
- ✓ Sedile e piantone dello sterzo regolabili



Ergonomia e postazione di lavoro

- ✓ Visibilità perfetta in tutte le direzioni grazie alle sezioni ottimizzate del montante e del tettuccio di protezione
- ✓ Vano operatore molto comodo e spazioso
- ✓ Tettuccio di protezione standard montabile a posteriori su cabina mezza e intera cabina
- ✓ Selettore elettronico della direzione di marcia
- ✓ Pedana molto spaziosa
- ✓ Vani portaoggetti e porte USB per la ricarica di dispositivi mobili

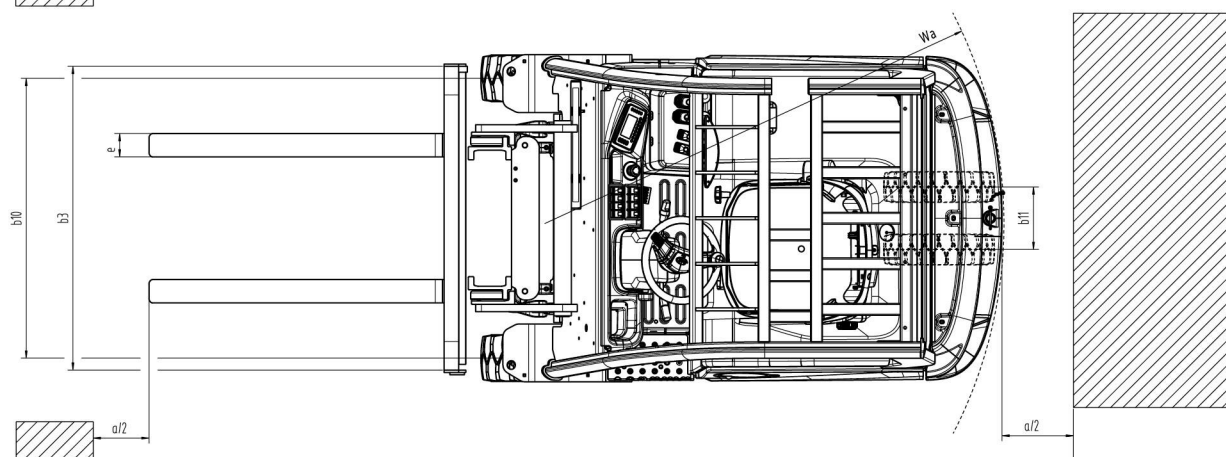
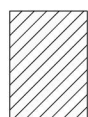
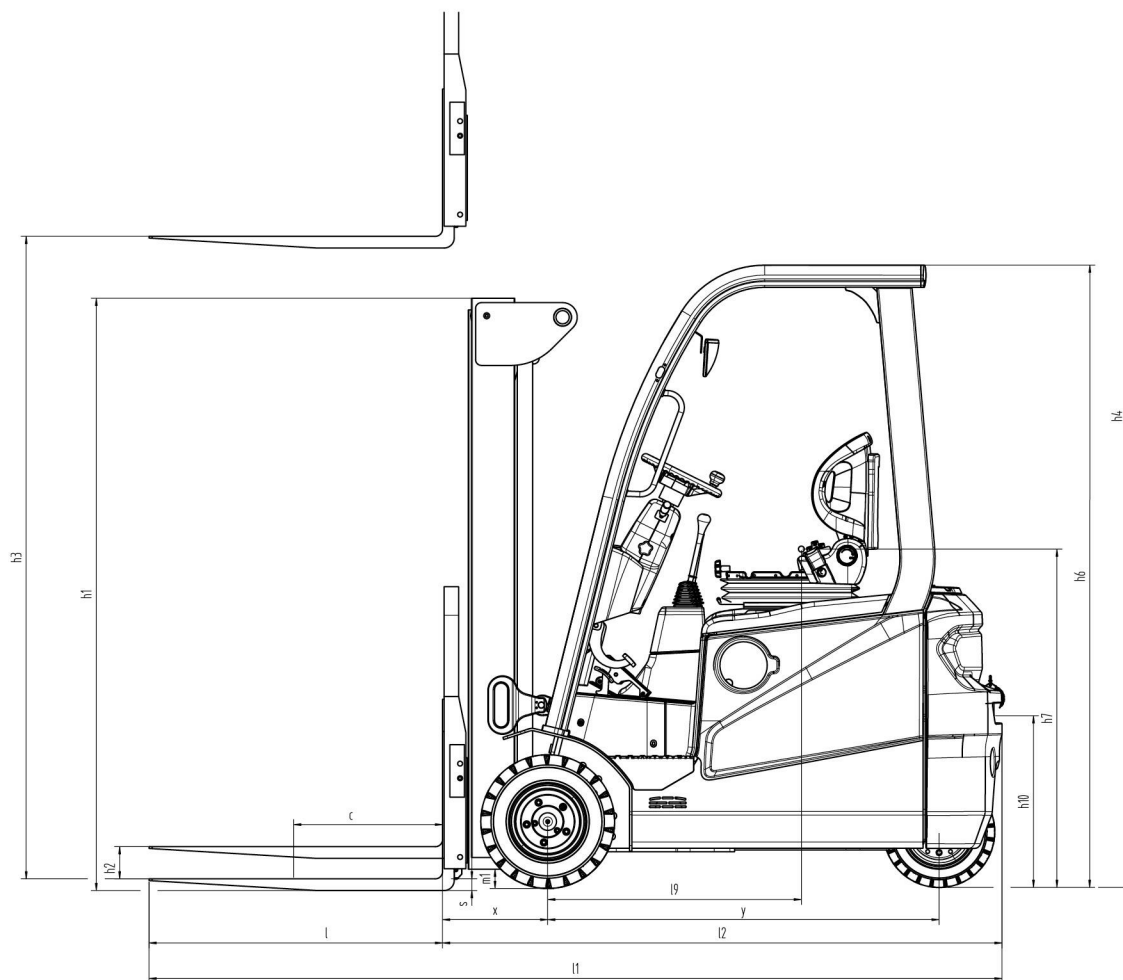


Baoli

KBET 15-20Li



1.1	Costruttore		KION BAOLI	KION BAOLI	KION BAOLI
1.2	Modello		KBET 15Li G1	KBET 18Li G1	KBET 20Li G1
1.3	Trazione: elettrica, diesel, benzina, GPL		Elettrico	Elettrico	Elettrico
1.4	Tipo di guida: manuale, operatore in piedi, operatore seduto		Seduto	Seduto	Seduto
1.5	Portata	Q (t)	1.5	1.8	2.0
1.6	Baricentro del carico	c (mm)	500	500	500
1.8	Distanza del carico	x (mm)	360	360	360
1.9	Interasse	y (mm)	1340	1340	1370
2.1	Peso proprio	Kg	2980	3300	3500
2.2	Peso sull'asse a carico ant/post	Kg	3945/535	4470/630	4819/687
2.3	Peso sull'asse a vuoto ant/post	Kg	1465/1515	1480/1820	1536/1964
3.1	Gommatura		Solid rubber	Solid rubber	Solid rubber
3.2	Dimensione gomme anteriori		18×7-8 SE	200/50-10 SE	200/50-10 SE
3.3	Dimensione gomme posteriori		15×4 1/2-8 SE	140/55-9 SE	16×6-8 SE
3.5	Numero ruote ant/post (x = ruota di trazione)		2× /2	2× /2	2× /2
3.6	Carreggiata anteriore	b10 (mm)	948	978	978
3.7	Carreggiata posteriore	b11 (mm)	216	220	220
4.1	Inclinazione colonna/forche av/ind	α/β (°)	6/7	6/7	6/7
4.2	Altezza colonna abbassata	h1 (mm)	2050	2050	2050
4.3	Alzata libera	h2 (mm)	150	150	150
4.4	Altezza di sollevamento	h3 (mm)	3000	3000	3000
4.5	Altezza colonna sfilata	h4 (mm)	4040	4040	4040
4.7	Altezza tetto di protezione	h6 (mm)	2130	2130	2130
4.8	Altezza sedile	h7 (mm)	1154	1156	1156
4.12	Altezza gancio di traino	h10 (mm)	588	588	600
4.19	Lunghezza totale	l1 (mm)	3128	3128	3165
4.20	Lunghezza incluso spessore forche	l2 (mm)	1928	1928	1965
4.21	Larghezza totale	b1/b2 (mm)	1120	1180	1180
4.22	Dimensioni forche in accordo a ISO 2331	s/e/l (mm)	40×100×1200	40×100×1200	40×100×1200
4.23	Classe/tipo piastra portaforche in accordo a ISO 2328 A, B		2A	2A	2A
4.24	Larghezza piastra portaforche	b3 (mm)	1040	1040	1040
4.31	Distanza dal suolo sotto la colonna a carico	m1 (mm)	96	96	96
4.32	Distanza dal suolo sotto l'asse anteriore a carico	m2 (mm)	100	100	100
4.34.1	Corridoio stivaggio 1000 x 1200 trasversale	Ast (mm)	3251	3251	3296
4.34.2	Corridoio stivaggio 800 x 1200 longitudinale	Ast (mm)	3375	3375	3420
4.35	Raggio di volta	Wa (mm)	1565	1565	1610
4.36	Minimo raggio interno di curvatura	b13 (mm)	-	-	-
5.1	Velocità di marcia a carico/a vuoto	km/h	16/16	16/16	16/16
5.2	Velocità di sollevamento a carico/a vuoto	m/s	0.44/0.53	0.40/0.53	0.35/0.53
5.3	Velocità di abbassamento a carico/a vuoto	m/s	0.45/0.46	0.43/0.46	0.42/0.46
5.8	Massima pendenza superabile a carico/a vuoto	%	18/20	18/20	18/20
5.10	Freno di servizio		Mecc/ldr	Mecc/ldr	Mecc/ldr
6.1	Potenza motore trazione S2 60 min	kW	4.6×2	4.6×2	4.6×2
6.2	Potenza motore sollevamento S3 15%	kW	11.5	11.5	11.5
6.4	Voltaggio batteria/capacità nominale K5	V/Ah	76.8 /228	76.8 /228	76.8 /228
6.5	Peso batteria	kg	210	210	210
6.6	Consumo energia in accordo al ciclo VDI	kWh/h	4.3	4.4	4.6
10.1	Pressione di lavoro per attrezzature	bar	150	170	185
10.7	Livello sonoro in accordo a EN 12053	dB (A)	68	68	68



KBET 15Li G1								
Tipo colonna	H3	Portata a baricentro 500 mm	Portata a baricentro 500 mm - con traslatore laterale integrato	Portata a baricentro 500 mm - con traslatore laterale agganciato	H1	H4	H2	Angolo di brandeggio av/ ind
VM Tele	3000	1500	1500	1300	2050	4040	150	6/7
	3300	1500	1500	1300	2200	4340	150	6/7
	3500	1500	1500	1300	2300	4540	150	6/7
	4000	1500	1480	1240	2550	5040	150	6/7
	4500	1500	1250	1080	2800	5540	150	6/7
	5000	1200	1050	900	3100	6040	150	6/7
VFM 2 stadi	3000	1500	1500	1300	2015	4040	990	6/7
	3300	1500	1500	1300	2165	4340	1140	6/7
	3500	1500	1500	1300	2265	4540	1240	6/7
	4000	1500	1480	1240	2515	5040	1490	6/7
VFHM triplex	4250	1400	1260	1070	2015	5290	990	6/7
	4550	1300	1150	970	2115	5590	1090	6/7
	4700	1260	1100	920	2165	5740	1140	6/7
	4850	1210	1050	870	2215	5890	1190	6/7
	5000	1160	1000	820	2265	6040	1240	6/7
	5500	1000	820	660	2515	6540	1490	6/7
	6000	840	650	490	2765	7040	1740	6/7
	6500	700	500	350	3015	7540	1990	6/7

KBET 18Li G1								
Tipo colonna	H3	Portata a baricentro 500 mm	Portata a baricentro 500 mm - con traslatore laterale integrato	Portata a baricentro 500 mm - con traslatore laterale agganciato	H1	H4	H2	Angolo di brandeggio av/ ind
VM Tele	3000	1800	1800	1600	2050	4040	150	6/7
	3300	1800	1800	1600	2200	4340	150	6/7
	3500	1800	1800	1600	2300	4540	150	6/7
	4000	1800	1770	1570	2550	5040	150	6/7
	4500	1750	1440	1240	2800	5540	150	6/7
	5000	1300	1150	950	3100	6040	150	6/7
VFM 2 stadi	3000	1800	1800	1600	2015	4040	990	6/7
	3300	1800	1800	1600	2165	4340	1140	6/7
	3500	1800	1800	1600	2265	4540	1240	6/7
	4000	1800	1770	1570	2515	5040	1490	6/7
VFHM triplex	4250	1680	1500	1310	2015	5290	990	6/7
	4550	1560	1370	1180	2115	5590	1090	6/7
	4700	1500	1300	1120	2165	5740	1140	6/7
	4850	1440	1240	1060	2215	5890	1190	6/7
	5000	1380	1170	1000	2265	6040	1240	6/7
	5500	1180	960	790	2515	6540	1490	6/7
	6000	980	740	580	2765	7040	1740	6/7
	6500	800	550	400	3015	7540	1990	6/7

KBET 20Li G1								
Tipo colonna	H3	Portata a baricentro 500 mm	Portata a baricentro 500 mm - con traslatore laterale integrato	Portata a baricentro 500 mm - con traslatore laterale agganciato	H1	H4	H2	Angolo di brandeggio av/ ind
VM Tele	3000	2000	2000	1750	2050	4040	150	6/7
	3300	2000	2000	1750	2200	4340	150	6/7
	3500	2000	2000	1750	2300	4540	150	6/7
	4000	2000	1840	1600	2550	5040	150	6/7
	4500	1740	1530	1310	2800	5540	150	6/7
	5000	1400	1250	1050	3100	6040	150	6/7
VFM 2 stadi	3000	2000	2000	1750	2015	4040	990	6/7
	3300	2000	2000	1750	2165	4340	1140	6/7
	3500	2000	2000	1750	2265	4540	1240	6/7
	4000	2000	1840	1600	2515	5040	1490	6/7
VFHM triplex	4250	1880	1710	1480	2015	5290	990	6/7
	4550	1760	1580	1370	2115	5590	1090	6/7
	4700	1700	1520	1310	2165	5740	1140	6/7
	4850	1640	1460	1250	2215	5890	1190	6/7
	5000	1580	1400	1200	2265	6040	1240	6/7
	5500	1380	1190	1010	2515	6540	1490	6/7
	6000	1180	980	820	2765	7040	1740	6/7
	6500	1000	800	650	3015	7540	1990	6/7

KBET 15-20Li



Il KBET 15Li, il KBET 18Li e il KBET 20Li, con una capacità di carico che va da 1,5 a 2,0 tonnellate e un'altezza massima di sollevamento di 6,5 metri, sono i nuovi carrelli a tre ruote prodotti da Baoli.

La serie KBET eccelle nella maneggevolezza in spazi ristretti grazie al suo design compatto e ai doppi motori elettrici anteriori; Il raggio di sterzata è di soli 1,6 metri.

Il KBET è alimentato da una batteria agli ioni di litio (80 Volt / 228 Ah), che offre numerosi vantaggi. Le batterie agli ioni di litio consentono ricariche intermedie rapide, garantendo una maggiore disponibilità del carrello; Inoltre, sono praticamente esenti da manutenzione ed eliminano il rischio di emissione di gas pericolosi durante la ricarica. I due motori elettrici di trazione ed il motore di sollevamento sono dotati di tecnologia a corrente alternata (AC) e quindi non necessitano di manutenzione.

Rispetto ai precedenti modelli a 3 ruote, il KBET 15-20Li raggiunge velocità di marcia più elevate; Inoltre, offre un notevole miglioramento del consumo energetico, dimostrando un impegno per la sostenibilità. La serie KBET è dotata di freni a bagno d'olio, che offrono il vantaggio

principale di requisiti di manutenzione significativamente inferiori rispetto ai carrelli con freni a tamburo.

L'abitacolo è stato progettato con particolare attenzione alla sicurezza e al comfort.

Un gradino a griglia metallica ed un'ampia maniglia garantiscono l'ingresso e l'uscita sicuri dal vano di guida. L'operatore beneficia di due vani portaoggetti e di due porte USB per la ricarica di piccoli dispositivi elettronici. L'interruttore elettronico avanti/indietro consente cambi di direzione di marcia facili e veloci, migliorando la manovrabilità. L'impugnatura posteriore con avvisatore acustico integrato garantisce una retromarcia sicura, garantendo la sicurezza del luogo di lavoro. I carrelli elevatori sono dotati di serie di un freno di stazionamento azionato a pedale; Rispetto al tradizionale freno di stazionamento a mano, la soluzione azionata a pedale richiede meno sforzo per l'inserimento e il disinnesto e garantisce un accesso e un'uscita più facili dall'abitacolo.

Un display a colori, che fornisce tutte le informazioni chiave a colpo d'occhio, consente un controllo facile e veloce dello stato del carrello.

Tecnologia

- ✓ Le dimensioni compatte consentono la manovrabilità in spazi ristretti (raggio di sterzata di 1,6 metri).
- ✓ Batteria agli ioni di litio per una maggiore disponibilità del carrello.
- ✓ Batteria esente da manutenzione.
- ✓ Nessun gas pericoloso emesso durante la carica.
- ✓ Motori a tecnologia AC per un funzionamento esente da manutenzione.
- ✓ Prestazioni migliorate.
- ✓ Basso consumo energetico.
- ✓ Freni a bagno d'olio che garantiscono bassi costi di manutenzione.



Ergonomia e postazione di guida

- ✓ Gradino a griglia in metallo e ampia maniglia per entrare e uscire in sicurezza dal vano di guida.
- ✓ Interruttore elettronico avanti/indietro per cambi di direzione di marcia facili e veloci.
- ✓ Maniglia posteriore con clacson per una retromarcia sicura.
- ✓ Freno di stazionamento a pedale: minore sforzo per l'inserimento/disinnesto, accesso più facile all'abitacolo.
- ✓ Display a colori per un rapido accesso alle informazioni chiave del carrello, garantendo un facile controllo.
- ✓ Disponibilità di opzioni di cabina mezza e cabina completa.

